Презентация проекта МСЗ 3 Москва



ЕФН АГ А-2344 Мария Энцерсдорф,



МСЗ 3 Москва – реализация проекта



- ▶ Объемы проекта 192 млн. ЕВРО, ВООТ модель
- Переработка 360.000 т ТБО
- Строительство: 2005 2007; эксплуатация: 2007 2019



МСЗ 3 Москва – завод до реконструкции

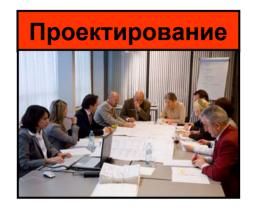








МСЗ 3 Москва – реализация проекта







Проектирование Согласование ОК.1 ГОДа

Строительство 2 ½ года

Эксплуатация 13 лет

Начало строительства Февраль 2005

Январь 2004 Подача предложения

> Июнь 2004 Подписание договора

Сентябрь 2007 готовность завода – окончательная приемка



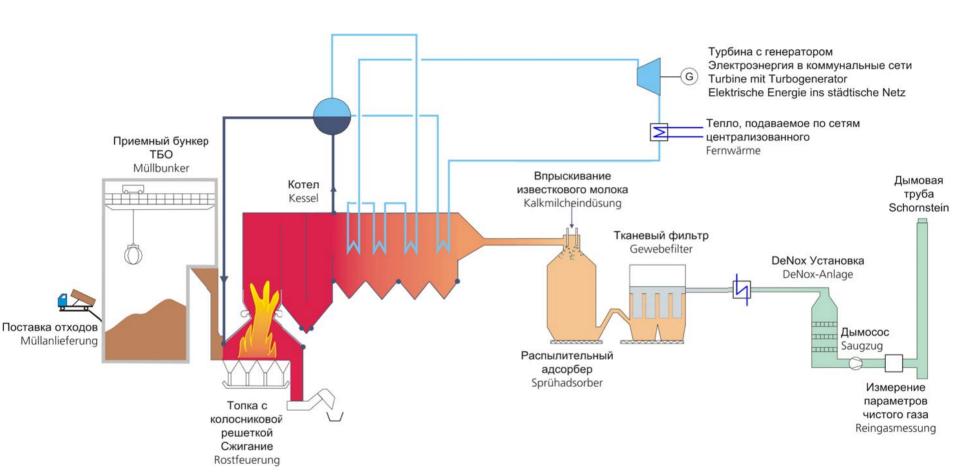
Страница 4

РЕФИНАНСИРОВАНИЕ

Передача завода городу



Техническая концепция – квазисухая система газоочис





Геометрия топочного пространства для влажных ТБО





МСЗ 3 Москва – работы по сносу



с ноября 2004 по январь 2005





МСЗ 3 Москва – начало строительства февраль 2005





МСЗ 3 Москва – период строительства май 2005





МСЗ 3 Москва – период строительства ноябрь 2005





МСЗ 3 Москва – период строительства январь 2006





МСЗ 3 Москва – период строительства сентябрь 2006





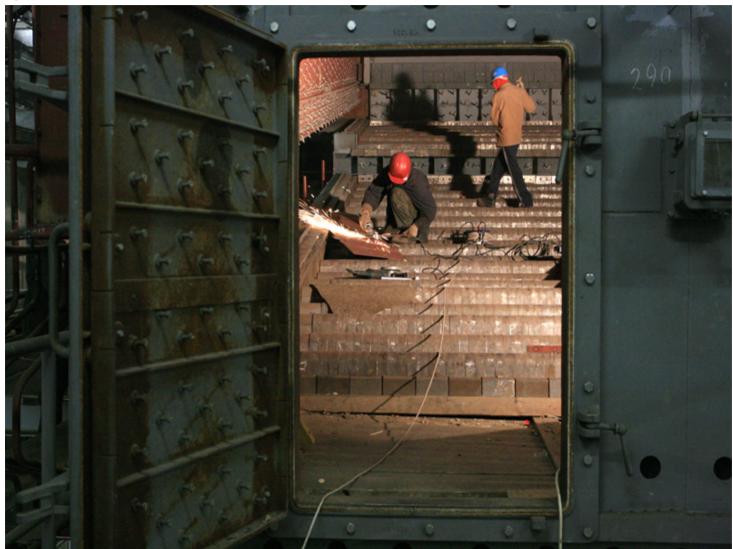
МСЗ 3 Москва— период строительства январь 2007





МСЗ 3 Москва – период строительства май

2007



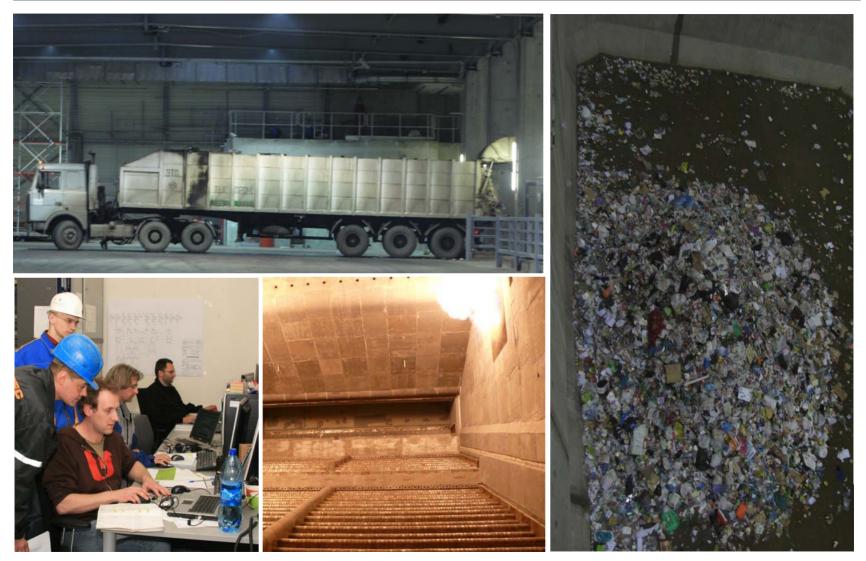


МСЗ 3 Москва – готовый завод сентябрь 2007





МСЗ 3 Москва – период эксплуатации





Сравнение эмиссий вредных веществ МСЗЗ и старого завода

	Гарантированные показатели после реконструкции, мг/нм ³	Показатели старого завода	
Летучая зола и пыль	10	360	
Оксиды азота	120 – 130	260	
Диоксид серы	50	180	
Органические вещества	10	Не замерялись	
Хлороводород	10	220	
Фтороводород	1	3	
Кадмий, таллий	0,05	0,2	
Ртуть	0,05	0,1	
Сумма: Va, Vi, Co, Mn, Cu, As, Ni, Sn, Pb, Cr	0,5	5	
Диоксины, Фураны	0,1 x 10 ⁻⁶	0,1 x 10 ⁻⁶	



Основные характеристики мусоросжигательного завода № 3

№ п/п	Наименования	До реконструкции	После реконструкции
1.	Производительность по сжиганию отходов, тыс. тн	200	360
2.	Количество технологических линий	4	2
3.	Возможность сжигания влажных отходов	ограниченная со снижением производительности	сжигание отходов с влажностью до 50% за счет конструкции оборудования
4.	Управление технологическим процессом	ручное	АСУ ТП
5.	Выработка электрической энергии, тыс. МВт·ч/год	0	ок. 35 (ок. 7 тыс. квартир)
6.	Выработка тепловой энергии, тыс. Гкал/год	ок. 200	ок. 340 (ок. 19,7 тыс. квартир)
7.	Очистка дымовых газов: - от пыли	электрофильтр	рукавный фильтр
	- от кислых компонентов	нет	абсорбер с форсуночным распылением
	 от тяжелых металлов и органических соединений 	нет	абсорбция активированным углем
	 постоянный мониторинг 	по запыленности	в автоматическом режиме по 6 компонентам
	– система управления	ручная	АСУ ТП
	от оксидов азота	нет	каталитически, установка DeNOx



