



Отличие систем и особенности проведения работ по подтверждению соответствия в ЕС и ЕАЭС на примере оборудования, работающего под избыточным давлением



- 1866** ● Основание TÜV - надзорного органа за производством и эксплуатацией паровых котлов
- 1996** ● Слияние TÜV Bayern-Sachsen, TÜV Südwest и TÜV Süddeutschland в TÜV SÜD AG
- 1998** ● **Открытие Представительства TÜV SÜD Industry Service GmbH в России**
- 1999** ● Интеграция TÜV Hessen GmbH и TÜH Staatliche Technische Überwachung Hessen в TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH (акционер TÜV SÜD AG)
- 2003** ● Создание TÜV Hanse (акционер TÜV SÜD Auto Service GmbH)
- 2005** ● Создание TÜV SÜD Chemie Service
- 2006** ● Расширение спектра услуг в Азии и Северной Америке посредством приобретения группы PSB в Сингапуре и службы тестирования PetroChem в США
- **Открытие дочерней компании TÜV SÜD с главным офисом в Москве с предоставлением полного спектра услуг концерна**
- 2008** ● Расширение системы испытаний на всей территории ФРГ
- 2009** ● Запуск технического осмотра транспортных средств в Турции TÜV TURK, совместное предприятие TÜV SÜD и двух турецких партнеров
- 2010** ● Приобретение компании Global Risk Consultants Corporation (GRC) - мирового лидера на рынке независимого технического контроля
- 2012** ● Приобретение компании British Wallace Whittle Holdings Ltd – крупной британской консалтинговой фирмы в области инженерного проектирования зданий.  
TÜV SÜD RUS - **аккредитованный орган по сертификации продукции, а также имеет Лицензию Ростехнадзора** на проведение экспертизы промышленной безопасности.
- 2013** ● Открытие испытательной лаборатории подушек безопасности в Нижнем Новгороде.
- 2014** ● Открытие филиала TÜV SÜD в Екатеринбурге.
- 2016** ● Аккредитация лаборатории неразрушающего контроля

1

единый центр  
предоставления услуг

150

лет опыта

800

представительств по  
всему миру

2.060

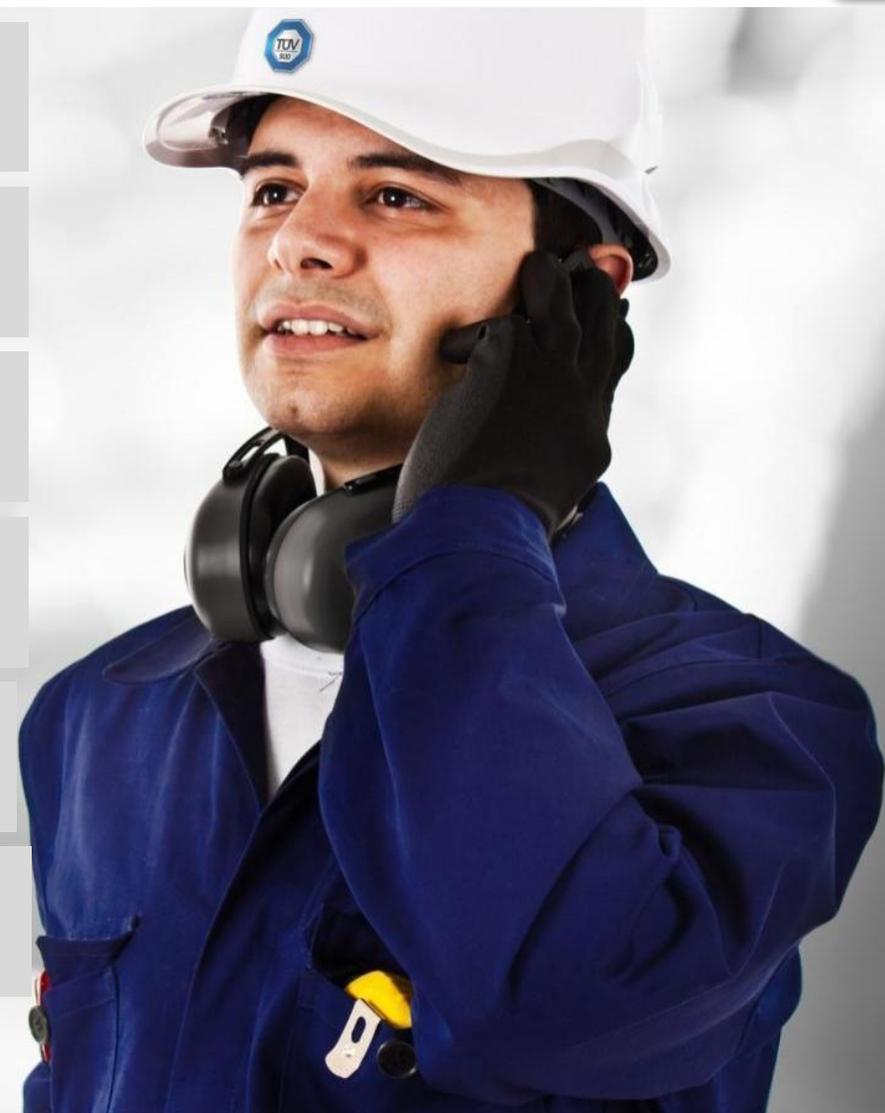
млн. Евро оборот в  
2014 г.

22.000

сотрудников во всем  
мире

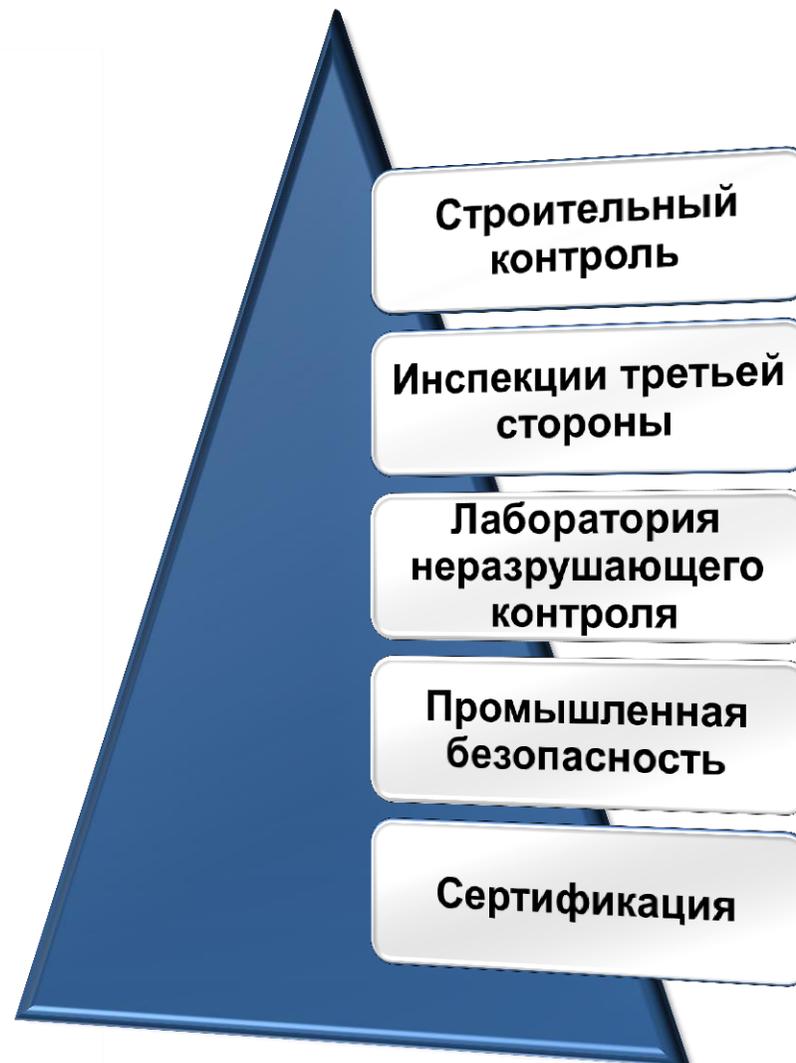
400.000

клиентов во всем  
мире



# Широкий спектр услуг

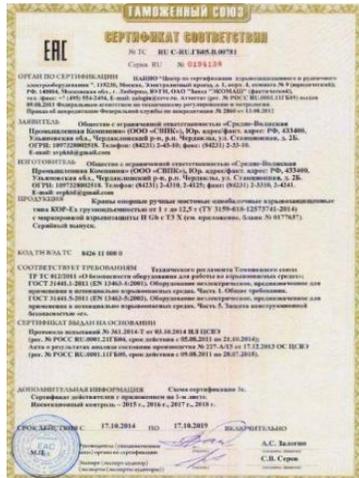
Global Expertise. Local Success.



## Европейские директивы

## Технические Регламенты Таможенного союза

- 2006/42/CE Machinery → TP TC 010/2011
- 2004/108/CE Electromagnetic Compatibility → TP TC 020/2011
- 2006/95/CE Low Voltage → TP TC 004/2011
- 94/9/CE ATEX → TP TC 012/2011
- 2014/68/EU Pressure equipment → TP TC 032/2013
- 2009/142/CE Gas equipment → TP TC 016/2011
- 167/2013 Agricultural and forestry vehicles → TP TC 031/2012



CoC = DoC





Директива об оборудовании, работающем под давлением (PED) **2014/68/EU** Европейского парламента и Европейского совета от 15 мая 2014 года принята с целью гармонизации технических стандартов ЕС в отношении допуска на рынок оборудования, работающего под давлением. Предыдущая версия директивы PED 97/23/ЕС отменена с 19 июля 2016 г.

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (**ТР ТС 032/2013**) ПРИНЯТ Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года N 41 устанавливает на таможенной территории Таможенного союза единые обязательные для применения и исполнения требования безопасности к оборудованию, работающему под избыточным давлением, впервые выпускаемому в обращение и предназначенному для применения на таможенной территории Таможенного союза (далее - оборудование), обеспечивающие свободное перемещение оборудования.

**Директива 2014/68/EU  
Оборудование,  
работающее под давлением  
- Pressure equipment directive (PED)**

**ТР ТС "О безопасности оборудования,  
работающего под избыточным  
давлением" (ТР ТС 032 / 2013) -  
On the Safety of High Pressure Equipment**

**Область распространения**

- сосуды;
- трубопроводы;
- котлы;
- предохранительные устройства;
- части оборудования, выдерживающие избыточное давление (принадлежности, находящиеся под давлением);
- сборочные единицы (узлы).

- сосуды;
- котлы;
- трубопроводы;
- элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления;
- арматура промышленная трубопроводная;
- показывающие и предохранительные устройства;
- барокамеры (кроме одноместных медицинских);
- устройства и приборы безопасности.



## Продукция по Директиве 2014/68/ЕС, в зависимости от категории проходит процедуру соответствия по модульным схемам:

1 категория	Модуль А	внутренний контроль производства
2 категория	Модуль А2 Модуль D1 Модуль E1	внутренний контроль производства и контролируемые испытания продукции через случайные интервалы времени обеспечение качества производственного процесса обеспечение качества окончательного контроля продукции и испытаний
3 категория	Модуль В+D Модуль В+F Модуль В+E Модуль В+C2 Модуль Н	исследование типового образца + соответствие типовому образцу на основе обеспечения качества производственного процесса исследование типового образца + соответствие типовому образцу на основе верификации продукции исследование типового образца + соответствие типовому образцу на основе обеспечения качества продукции исследование типового образца + соответствие типовому образцу на основе внутреннего контроля производства и контролируемых проверок продукции через случайные интервалы времени соответствие на основе полного обеспечения качества
4 категория	Модуль В+D Модуль В+F Модуль G Модуль Н 1	исследование типового образца + соответствие типовому образцу на основе обеспечения качества производственного процесса исследование типового образца + соответствие типовому образцу на основе верификации продукции соответствие на основе верификации единицы продукции соответствие на основе полного обеспечения качества и контроля проектирования



### **Изменения в используемых модулях по сертификации**

Модуль A1 был переименован в A2

Модуль B1 был включен в модуль B

Модуль B становится комбинаторным

Модуль C1 был переименован в C2

### **Какие модули подпадают под новые категории**

Категория I = Модуль A

Категория II = Модули A2, D1, E1

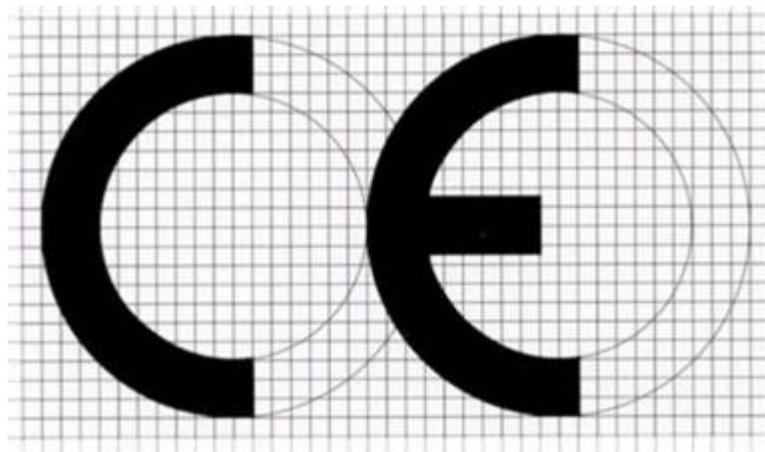
Категория III = Модули B + D, B + F, B + E, B + C2, H

Категория IV = Модули B + D, B + F, G, H1

Модуль B и B1 были объединены в один модуль.

Заявителем при оценке (подтверждении) соответствия по Директиве СЕ является изготовитель, либо от его имени и под его ответственность полномочный представитель, при условии, что они указаны в поручении.

СЕ маркировка на продукцию наносится изготовителем под ответственность нотифицированного органа и с его идентификационным номером на каждое изделие.





Оборудование работающее под избыточным давлением  
-1,2 категория – декларирование, 3,4\* категория –  
сертификация  
\*предохранительные устройства – 4 категории

## Декларирование

Схема 1д серийный выпуск → Испытательная Лаборатория (ИЛ) или аккредитованная ИЛ (АИЛ) → срок действия 5 лет

Схема 2д партия оборудования (единичное изделие) → ИЛ или АИЛ → Срок не установлен

Схема 3д серийный выпуск элементов оборудования → Аккредитованная ИЛ → срок действия 5 лет

Схема 4д партия элементов и комплектующих изделий оборудования → Аккредитованная ИЛ → Срок не установлен

Схема 5д серийный выпуск, доизготовление оборудования по месту эксплуатации → Сертификат на тип → срок действия 5 лет

## Сертификация

Схема 1с серийный выпуск → Аккредитованная ИЛ → срок действия 5 лет

Схема 3с партия оборудования → Аккредитованная ИЛ → срок действия 5 лет

Схема 4с единичное изделие → Аккредитованная ИЛ → 5 срок действия 5 лет

Схема 7с серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования, исследование типа оборудования – срок действия в течении назначенного срока службы или назначенного ресурса

Заявителем при подтверждении соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 может выступать - зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза и Единого экономического пространства на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, выполняющие функции иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента.

При схемах декларирования и сертификации на партию и единичное изделие заявителем может выступать также продавец оборудования.

Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов ТС осуществляется перед выпуском оборудования в обращение на этом рынке и наносится на каждую единицу оборудования любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы оборудования, а также приводится в прилагаемых к ней эксплуатационных документах. Маркировка оборудования единым знаком обращения продукции на рынке свидетельствует о соответствии его требованиям всех ТР ТС.



## ПРОЦЕДУРА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ

### 1. Ответственность производителя.

- Производитель обеспечивает качество, гарантирует и заявляет (декларирует) под свою полную ответственность, что оборудование, удовлетворяет применимым к нему требованиям настоящей Директивы.

### 2. Производство

- Производитель применяет утвержденную систему качества для проектирования, производства, окончательной проверки качества и испытания оборудования

### 3. Система качества

- Производитель подает заявку в нотифицированный орган с комплектом необходимых документов  
- Нотифицированный орган оценивает систему качества производителя. По результату аудита принимается решение.  
- Производитель выполняет обязательства, связанные с системой качества, и обеспечивает ее точное и эффективное функционирование.  
- Производитель информирует нотифицированный орган, утвердивший систему качества, о любых запланированных изменениях указанной системы.

### 4. Надзор, осуществляемый под контролем нотифицированного органа

- Целью надзора - обеспечение выполнения системы качества.  
- Производитель в целях оценки соответствия должен обеспечить нотифицированному органу доступ к местам проектирования, производства, проверки, испытаниям и хранения оборудования, а также предоставить необходимую информацию  
- Нотифицированный орган проводит периодические и внеплановые аудиты, предоставляет отчеты (полная повторная оценка - каждые три года).  
Срок действия сертификата 3 года, с ежегодным инспекционным контролем.

### 5. Маркировка и подтверждение соответствия

-- Производитель наносит маркировку, под контролем нотифицированного органа, его идентификационный номер на каждую единицу оборудования  
-- Производитель составляет декларацию соответствия для каждой модели продукции и хранит ее в течение 10 лет с момента размещения продукции на рынке.

### 6. Сохранность документов

-- Производитель хранит 10 лет техническую документацию, документацию системы качества, информацию об изменениях, решения и отчеты нотифицированного органа.

### 7. Полномочный представитель

- Обязанности изготовителя, могут быть выполнены от его имени и под его ответственность, его полномочным представителем при условии что они указаны в поручении

Объект подтверждения соответствия – технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды.



Схемы подтверждения соответствия:

- Декларирование по схеме 2д - партия оборудования (единичное изделие) на основании протоколов ИЛ или АИЛ;
- Сертификация по схеме 4с - единичное изделие, на основании протоколов аккредитованной испытательной лаборатории;

При этом заявитель формирует и направляет в ОС следующий комплект документов:

- а) Обоснование безопасности (анализ рисков);
- б) Паспорт оборудования;
- в) Руководство (инструкция) по эксплуатации;
- г) Проектная документация: чертежи и результаты прочностных расчетов оборудования;
- д) Документы (данные) о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля;
- е) Сведения и протоколы испытаний (измерений) оборудования, проведенных изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом или аккредитованной зарубежной испытательной лабораторией;
- ж) Сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий (при наличии);
- з) Документы, подтверждающие квалификацию специалистов (сварщиков) и персонала изготовителя

Заявитель маркирует продукцию (оборудование) единым знаком обращения на рынке.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

